

ООО "ПКФ ТЕХНОТЕРМ-С"

e-mail: info@tehnoterm-s.ru

<http://www.tehnoterm-s.ru>

тел. /факс. (812) 458-85-64

8(911) 991-65-70

Инструкция по эксплуатации строгачей на 600 и 1000 Ампер

**290P600E20, 290P600E40,
290P100E20, 290P100E40**

ООО "ПКФ ТЕХНОТЕРМ-С"

e-mail: info@tehnoterm-s.ru

<http://www.tehnoterm-s.ru>

тел. /факс. (812) 458-85-64

8(911) 995-65-70

1. Способ сварки:

Дуговая строжка угольным электродом и сжатым воздухом.

2. Использование:

Ручное.

3. Технические параметры:

нагрузка при относительном продолжении включения (60%), А	600	1000
диаметр круглый угольный электрод, мм	4-12	4-12
сечение пластинчатый угольный электрод (ширина*толщина), мм	15/20*4-5	15/20*4-5
длина кабеля, м	2 и 4	2 и 4
соединительный болт для сварочного кабеля	M12	M12
давление сжатого воздуха, макс, бар	10	10
внутренний диаметр линии подачи воздуха, мм	9-10	9-10

4. Особенности конструкции:

Строгач состоит из держателя для угольного электрода для сварки и кабеля длиной 2м или 4м. Подача сжатого воздуха регулируется с помощью встроенного в держателе вентиля. Выход сжатого воздуха происходит из трех отверстий, которые находятся во вращающемся сопле держателя. Сопло служит для приема угольного электрода для сварки. В серийном изготовлении строгач оснащен соплом для круглого угольного электрода.

5. Применение:

Дуговая строжка используется в металлоперерабатывающей промышленности, на сталеплавильных и прокатных заводах для строжки канавок, подготовки и обработки сварочных швов, поверхностной резки раковин и трещин, скашивания кромок, резки, обработки поверхности и прожигания отверстий для всех металлов.

Источник питания током:

600А/1000А, холостой ход или напряжение при зажигании дуги свыше 60 В, падающая характеристика;

Вид тока:

преимущественно, постоянный ток.

Угольный электрод, подключенный к положительному полюсу, для:

стального литья, стальных сплавов.

Угольный электрод, подключенный к отрицательному полюсу, для:

латуни, бронзы, алюминиевой бронзы, красного литья, меди, алюминия, серого чугуна.

Переменный ток среди прочего предназначается для:

серого чугуна, алюминия и никелевых сплавов.

Угольные электроды для сварки:

Применяются угольные электроды с медным покрытием. При заказах необходимы данные о виде тока. Наиболее распространенные размеры и соответствующие нагрузки:

Диаметр 6 мм – 220 - 250 А;

Повышенные значения при переменном токе:

Диаметр 8 мм – 350 - 400 А;

Диаметр 10 мм – 500 - 600 А;

Сжатый воздух: 7-10 бар, при 600 л/мин., без включений воды и масла.

6. Обслуживание:

Вылет угольного электрода (из электрододержателя) максимум 150 мм.

Перед зажиганием дуги полностью открыть воздушный вентиль.

Зажигание посредством кратковременного соприкосновения электрода с изделием, затем электрод чуть-чуть потянуть назад. Держать очень малую длину дуги. Вести электрод равномерно в направлении потока сжатого воздуха.

7. Меры безопасности:

Для дуговой строжки угольным электродом со сжатым воздухом действуют правила техники безопасности 26.0 (VGB 15) по сварке, резке и аналогичным технологиям.

Кроме того необходимо соблюдать действующие предписания по технике безопасности при работе с сжатым воздухом.

Сопровождаемый строжку шум находится в пределах 105-118 дБ, что выше допустимого значения уровня шума, поэтому работающим необходимо защищать органы слуха предохранителем от акустических ударов.

Соблюдать следующие указания универсального характера:

- ввод в эксплуатацию и использование разрешается только лицам, обладающим соответствующими знаниями в обращении с оборудованием для электродуговой сварки;

- приведенные данные по нагрузке представляют собой максимально допустимые значения. Перегрузка ведет принудительно к разрушению оборудования;

- приступать к строжке только в том случае, если выполнены все условия для безопасной работы;

- для замены сопла или запчастей всегда выключайте источник питания;

- запрещено тянуть кабель через острые кромки или класть в месте образования сварочных брызг;

- не оставляйте без присмотра строгач при включенном источнике питания.

Дуговая строжка может вызвать травмирование глаз, кожи и органов слуха! Поэтому всегда необходимо носить предписанные защитную спецодежду и средства защиты зрения и слуха.

Посторонние лица должны быть защищены ширмами и защитными перегородками от оптического излучения и опасности ослепления.

Газы и пары могут быть опасными и вредными для здоровья! Необходимо позаботиться о вентиляции на рабочем месте.

Пожароопасность из-за образующихся искр! Удалите все возгораемое из рабочей зоны.

Не обрабатывайте строжкой емкости, в которых хранились горючие или взрывоопасные вещества.

9. Гарантия:

Срок гарантии составляет 6 месяцев с даты продажи.

На быстроизнашивающиеся детали гарантия не распространяется.