

| Марка (цветной код) | Ток | Легирующие элементы | Характеристика |
|------------------------|-----|---|--|
| WP (зеленый) | ~ | вольфрам чистый, легирующие элементы отсутствуют | Предназначены для сварки магния, алюминия и их сплавов. Обеспечивают стабильное горение электрической дуги. Подходят для работы с осциллятором и без него. В качестве защитного газа может использоваться аргон или гелий. Поскольку тонкий кончик быстро перегревается и крошится, рекомендуется сферическая заточка. |
| WZ8 (белый) | ~ | диоксид циркония | Предназначены для сварки алюминия, бронзы, никеля, магния и их сплавов. Такой стержень обеспечивает стабильность горения дуги и предотвращает загрязнение сварочной ванны. Чтобы шов получился максимально качественным, рекомендуется сферическая заточка. Альтернатива чистому вольфраму. |
| WY-20 (темно-синие) | = | диоксид иттрия | Применяются для сварки из углеродистых, низколегированных и нержавеющей сталей, титана, меди и их сплавов. Иттрированный вольфрам наиболее стойкий и используется для сварки особо ответственных соединений на постоянном токе прямой полярности. Данный стержень обеспечивает устойчивость дуги в широком диапазоне рабочих токов. |
| WC-20 (серый) | ~/= | диоксид церия | Предназначены для сварки молибдена, тантала, меди, бронзы, ниобия, никеля, титана. Церий содействует легкому начальному запуску дуги, разрешает повышать сварочный ток без вреда для оснастки. Электроды отлично держат дугу на малых токах при сварке тонколистовой стали. Самая распространенная сфера использования — орбитальная сварка труб. |
| WL-15 (золотой) | ~/= | диоксид лантана | Предназначены для алюминия, бронзы, меди, легированной стали. Цифра в марке указывает на содержание оксида лантана — 2% и 1.5%. Вещество замедляет износ кончика иглы, облегчает первичный и повторные поджиги дуги, снижает вероятность прожогов. Синие и золотистые электроды лучше держат заточку, а вольфрам меньше загрязняет сварочную ванну. |
| WL-20 (синий) | ~/= | диоксид лантана | Предназначены для алюминия, бронзы, меди, легированной стали. Цифра в марке указывает на содержание оксида лантана — 2% и 1.5%. Вещество замедляет износ кончика иглы, облегчает первичный и повторные поджиги дуги, снижает вероятность прожогов. Синие и золотистые электроды лучше держат заточку, а вольфрам меньше загрязняет сварочную ванну. |
| WG-LA (пурпурный) | ~/= | диоксид лантана, циркония, иттрия | Предназначены для сварки нелегированной и высоколегированной сталей, нержавеющей, титана, никеля, меди, алюминия, магния и их сплавов. За счет добавок обеспечивается легкий первоначальный запуск дуги, устойчивую дугу и отличное повторное зажигание дуги, улучшается устойчивость дуги в широком диапазоне рабочих токов, повышаются допустимые максимальные токи для электрода и продлевается сроки его эксплуатации. Лучшая альтернатива красному вольфраму. |