

Без настоящего паспорта и отметки ОКК о приемке продукции претензии по качеству не принимаются.

## **ООО «ПКФ ТЕХНОТЕРМ-С»**

ООО « П К Ф Т Е Х Н О Т Е Р М - С »

e-mail: info@tehnoterm-s.ru  
тел. (812) 458-85-64

**Подпись:**

**Дата :**

**Горелка  
для дуговой полуавтоматической  
сварки в защитных газах**

**HRT 360 Base**

**Паспорт**

[e-mail: info@tehnoterm-s.ru](mailto:info@tehnoterm-s.ru)  
тел. (812) 458-85-64

## 1. Общие сведения об изделии

- 1.1 Горелка HRT 360 Base предназначена для полуавтоматической сварки плавящимся электродом в среде защитных газов
- 1.2 Горелка изготовлена в соответствии со стандартами EAC и ISO 9001.

## 2. Технические характеристики

Номинальный сварочный ток (сварка в смеси Ar- CO <sub>2</sub> )	300А
Номинальный сварочный ток (сварка в CO <sub>2</sub> ) А	330А
Продолжительность включения при длительности цикла 10 мин., ПВ,%	35
Тип охлаждения	Газовое
Диаметр электродной проволоки	1.0-1.6
Длина (м)	3, 4 или 5

## 3. Стандартная комплектация

Горелка HRT 360 Base 114N3U10\_0\*

В горелке установлены:

Канал напр. (диаметр проволоки 1.0-1.2 )	324N2045_4*
Наконечник M8 L=30мм под проволоку 1.2 мм	340N121262
Держатель наконечника M8 L=28мм	342N008014
Сопло коническое ø 16 мм	345N012010
Газовый диффузор черный	114N002007

\* вместо \_ указывается длина 3, 4 или 5 м

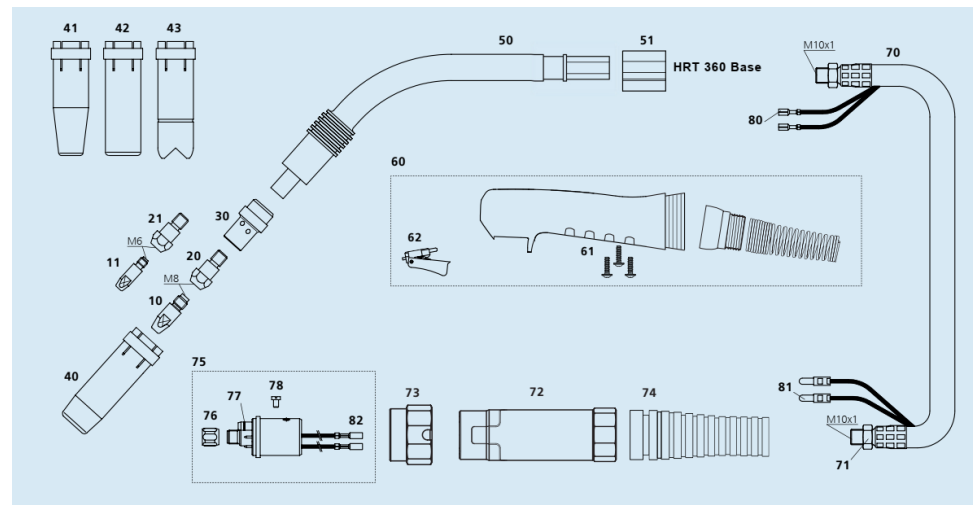
Для заказа остальных комплектующих используйте раскладки горелок, представленные на нашем сайте [www.tehnoterm-s.ru](http://www.tehnoterm-s.ru).

## 4. Устройство и принцип работы

- 1.1 Горелка предназначена для подачи токоведущей электродной проволоки и защитного газа в зону сварки.
- 1.2 Горелка состоит из головной части (корпус, ручка, сменные комплектующие), коаксиального комбинированного кабеля, направляющего канала и суппорта с евроадаптером.
- 1.3 Евроадаптер осуществляет совмещенный подвод тока, электродной проволоки, защитного газа и сигнала цепей управления.
- 1.4 В процессе работы необходимо следить за состоянием наконечника, сопла и спирали. Наконечник и сопло очищать от брызг металла. При изношенности заменять. Для продления срока службы рекомендуется использование антипригарных средств торговой марки SUPERON:
  - Superon Спрей антипригарный ANTI SPATTER (NF) 400g
  - Superon Спрей керамический CERAMIC ANTI SPATTER 400g
  - Superon Паста антипригарная NOZZLE DIP GEL 300g
  - Superon Жидкость антипригарная Super ANTI SPATTER 10kg

### ВНИМАНИЕ

Работа в режиме, превышающем номинальный, недопустима, т.к. приводит к



разрушению горелки.

Спираль и наконечник должны соответствовать подаваемой электродной проволоке!

Не допускается заправка проволоки при изогнутом или свернутом кабеле горелки!

## 5. Гарантийные обязательства

- 1.1 Завод-изготовитель гарантирует соответствие параметров горелки указанным в данном паспорте при соблюдении потребителем условий эксплуатации.
- 1.2 Инструкция по эксплуатации горелок находится на нашем сайте по адресу [www.tehnoterm-s.ru](http://www.tehnoterm-s.ru) в разделе «Документация».
- 1.3 Срок гарантии составляет 6 месяцев со дня отгрузки продавцом. Гарантия не распространяется на быстроизнашивающиеся комплектующие (сопла, наконечники, держатели наконечников, каналы направляющие, газовые диффузоры), а также на горелку в целом в случае комплектации неоригинальными запасными и расходными частями.
- 1.4 В случае обнаружения неисправности по вине изготовителя обращайтесь к компании ООО «ПКФ Технотерм-С».