



ООО «ТЕХНОТЕРМ-С»

**Горелки  
для дуговой полуавтоматической сварки  
в защитных газах**

**ТВи 150 EXPERT**

**Паспорт**



**ООО «ТЕХНОТЕРМ-С»**  
**Официальный дистрибьютор TBi industries (Германия)**  
e-mail:info@tehnoterm-s.ru тел. факс. (812) 458-85-64  
<http://www.tehnoterm-s.ru>

## **5. Гарантийные обязательства**

- 5.1 Завод изготовитель гарантирует соответствие параметров горелки указанным в данном паспорте при соблюдении потребителем условий эксплуатации.
- 5.2 Инструкция по эксплуатации горелок находится на нашем сайте по адресу [www.tehnoterm-s.ru](http://www.tehnoterm-s.ru) в разделе «Документация».
- 5.3 Срок гарантии составляет 6 месяцев со дня отгрузки продавцом. Гарантия не распространяется на быстроизнашивающиеся комплектующие (сопла, наконечники, держатели наконечников, каналы направляющие, газовые диффузоры), а также на горелку в целом в случае комплектации неоригинальными запчастями.
- 5.4 В случае обнаружения неисправности по вине изготовителя обращайтесь к официальному дистрибьютору **TBi industries в России, компании ООО «Технотерм-С».**

Без настоящего паспорта и отметки ОКК о приемке продукции претензии по качеству не принимаются.

**ООО «ТЕХНОТЕРМ-С»**

**Официальный дистрибьютор TBi industries (Германия)**  
e-mail:info@tehnoterm-s.ru тел. факс. (812) 458-85-64  
<http://www.tehnoterm-s.ru>

**Подпись:**

**Дата :**

## 1. Общие сведения об изделии

- 1.1 Горелка ТВi 150 EXPERT предназначена для полуавтоматической сварки плавящимся электродом в среде защитных газов
- 1.2 Горелка изготовлена ТВi industries GmbH (Германия) в соответствии с евростандартом ИЕС 60974-7

Дистрибьютор ООО «Технотерм-С»:

г.Санкт-Петербург

Тел. (812) 458-85-64

Сайт: [www.tehnoterm-s.ru](http://www.tehnoterm-s.ru) e-mail: [info@tehnoterm-s.ru](mailto:info@tehnoterm-s.ru)

## 2. Технические характеристики

Номинальный сварочный ток (сварка в CO <sub>2</sub> ) А	180
Номинальный сварочный ток (сварка в смеси Ar- CO <sub>2</sub> ) А	150
Продолжительность включения при длительности цикла 10 мин., ПВ,%	60
Тип охлаждения	Газовое
Диаметр электродной проволоки	0.6-1.0
Длина (м)	3 (4)(5)

## 3. Стандартная комплектация

Горелка ТВi 150 EXPERT 102P3210X0 (L 3,4,5 м =X)

В горелке установлены:

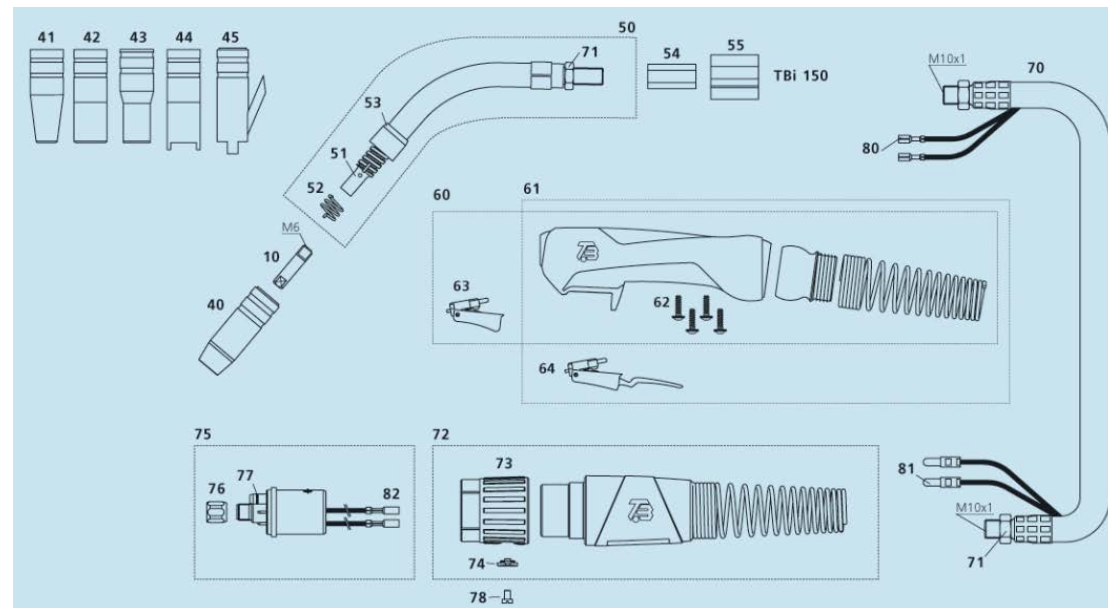
Канал напр. (ø пров. 0.8-1.0) (L 3, 4, 5 м =X)	324P1545X4
Наконечник M6 L=25мм ø 0.8 мм	340P081073
Сопло коническое ø 12 мм	345P012002

## 4. Устройство и принцип работы

- 4.1 Горелка предназначена для подачи токоведущей электродной проволоки и защитного газа в зону сварки.
- 4.2 Горелка состоит из головной части (корпус, ручка, сменные комплектующие), коаксиального комбинированного кабеля, направляющего канала и суппорта с евроадаптером.
- Евроадаптер осуществляет совмещенный подвод тока, электродной проволоки, защитного газа и сигнала цепей управления.
- 4.3 В процессе работы необходимо следить за состоянием наконечника, сопла и спирали. Наконечник и сопло очищать от брызг металла. При изношенности заменять. Для продления срока службы рекомендуется использование антипригарных средств (спрей, паста) компании ТВi.

**ВНИМАНИЕ! Работа в режиме, превышающем номинальный, недопустима, т.к. приводит к разрушению горелки.**

**Спираль и наконечник должны соответствовать подаваемой электродной проволоке!**



Позиция	Наименование	Артикул
40	Сопло	345P012002 ø 12 конич.
41		345P013002 ø 9,5 конич.
42		345P011402 ø 16 цилиндр, длин.изол.
43		345P014002 ø 12,5 бутыл.формы
44		345P015402 ø 16 для точеч.сварки
50	Корпус горелки	102P001002
52	Пружина сопла	102P002011
51	Держатель сопла	102P002037
70	Шлейф	360P1611X0 (X=L)
10	Наконечник	340PXX1073 (XX= ø)
60	Ручка горелки	380P230001
61	Ручка горелки с удлин.кнопкой	380P230002
63	Кнопка горелки	380P020016
64	Кнопка горелки удлиненная	380P021018
100	Канал направляющий	324P1545X4 (ø 0,8-1,0 X=L)
72	Суппорт кабеля в сборе	701P001045
75	Евроадаптер	701P001048

**Не допускается заправка проволоки при изогнутом или свернутом кабеле горелки!**