

5. Гарантийные обязательства

5.1 Завод изготовитель гарантирует соответствие параметров горелки указанным в данном паспорте при соблюдении потребителем условий эксплуатации.

Срок гарантии составляет 6 месяцев со дня отгрузки продавцом.

Гарантия не распространяется на быстроизнашивающиеся комплектующие (сопла, наконечники, держатели наконечников, каналы направляющие, газовые диффузоры), а также на горелку в целом в случае комплектации неоригинальными запчастями.

5.2 В случае обнаружения неисправности по вине изготовителя обращайтесь к официальному дистрибьютору **TBi industries** в России, компании **ООО «Технотерм-С»**.

Без настоящего паспорта и отметки ОКК о приемке продукции претензии по качеству не принимаются.

* Примечание:

Данное изделие не входит в перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации на территории Российской Федерации.

ООО "ТЕХНОТЕРМ-С"

Официальный дистрибьютор **TBi industries** (Германия)

e-mail: info@tehnoterm-s.ru тел. факс. (812) 458-85-64

<http://www.tehnoterm-s.ru>

Подпись:

Дата:



ООО «ТЕХНОТЕРМ-С»

**Горелки
для дуговой автоматической сварки
в защитных газах**

TBi AUT 360



Паспорт

ООО "ТЕХНОТЕРМ-С"

Официальный дистрибьютор **TBi industries** (Германия)

e-mail: info@tehnoterm-s.ru тел. факс. (812) 458-85-64

<http://www.tehnoterm-s.ru>

1. Общие сведения об изделии

- 1.1 Горелка ТВi AUT 360 предназначена для автоматической сварки плавящимся электродом в среде защитных газов
- 1.2 Горелка изготовлена ТВi industries GmbH (Германия) в соответствии с евростандартом **IEC 60974-7**
Дистрибьютор ООО «Технотерм-С»:
г.Санкт-Петербург
Тел. (812) 458-85-64
Сайт: www.tehnoterm-s.ru e-mail: info@tehnoterm-s.ru

2. Технические характеристики

Номинальный сварочный ток (сварка в CO ₂) А	350
Номинальный сварочный ток (сварка в смеси Ag- CO ₂) А	335
Продолжительность включения при длительности цикла 10 мин., ПВ,%	60
Тип охлаждения	Газовое
Диаметр электродной проволоки	1.0, 1.2, (1.6)
Длина (м)	1.0, 1.5, 1.8, 2.0, 3.0, 4.0 м

3. Стандартная комплектация

Горелка ТВi-360 014P1813X0 с прямым корпусом (L м =X)

В горелке установлены:

Канал напр. (ø пров. 0.8-1.2)	324P2045X4
Наконечник М6 L=28мм ø 1.2	340P121069
Держатель наконечника М6 L=28мм	342P006014
Сопло коническое ø 16 мм	345P012010
Газовый диффузор черный	114P002007

4. Устройство и принцип работы

- 4.1 Горелка предназначена для подачи токоведущей электродной проволоки и защитного газа в зону сварки.
- 4.2 Горелка состоит из головной части (корпус, сменные комплектующие), коаксиального комбинированного кабеля, канала направляющего и суппорта с евроадаптером.
Евроадаптер осуществляет совмещенный подвод тока, электродной проволоки, защитного газа и сигнала цепей управления.
- 4.3 В процессе работы необходимо следить за состоянием наконечника, сопла и спирали. Наконечник и сопло очищать от брызг металла. При изношенности заменять. Для продления срока службы рекомендуется использование антипригарных средств (спрей, паста) компании ТВi.
ВНИМАНИЕ! Работа в режиме, превышающем номинальный, недопустима, т.к. приводит к разрушению горелки.
Спираль и наконечник должны соответствовать подаваемой электродной проволоке!

Наименование	Артикул	
Сопло	345P011010 (ø =20мм)	
	345P012010 (ø =16мм)	
	345P013010 (ø =12мм)	
	345P015010 (ø =20мм для точечной сварки)	
Корпус горелки:		
	- Прямой	014P001001
	- Изгиб 45 градусов	014P001002
	- Изгиб 22 градуса	014P001005
Наконечники	340PXX1069 М 6 (XX= ø)	
	340PXX1262 М 8 (XX= ø)	
Держатель наконечника	342P006014 М 6	
	340P008014 М 8	
Газовый диффузор	114P002007 (черный)	
	114P002005 (керамический)	
	114P002011 (коричневый)	
Канал направляющий	324P2045X4 (X=L)	
Суппорт кабеля	701P001045	
Евроадаптер	701P001048	