

- 5. Гарантийные обязательства**
- 5.1 Завод изготовитель гарантирует соответствие параметров горелки указанным в данном паспорте при соблюдении потребителем условий эксплуатации.
- 5.2 Инструкция по эксплуатации горелок находится на нашем сайте по адресу www.tehnoterm-s.ru в разделе «Документация».
- 5.1 Срок гарантии составляет 6 месяцев со дня отгрузки продавцом. Гарантия не распространяется на быстроизнашивающиеся комплектующие (сопла, наконечники, держатели наконечников, каналы направляющие, газовые диффузоры), а также на горелку в целом в случае комплектации неоригинальными запасными и расходными частями.
- 5.2 В случае обнаружения неисправности по вине изготовителя обращайтесь к официальному дистрибьютору **TBi Industries** в России, компании **ООО «ПКФ ТЕХНОТЕРМ-С»**.

Без настоящего паспорта и отметки ОКК о приемке продукции претензии по качеству не принимаются.

ООО «ПКФ ТЕХНОТЕРМ-С»

Официальный дистрибьютор TBi industries (Германия)
e-mail: info@tehnoterm-s.ru тел. факс. (812) 458-85-64
<http://www.tehnoterm-s.ru>

Подпись:**Дата:**

**Горелки
для дуговой полуавтоматической сварки
в защитных газах**

TBi 10W**Паспорт****ООО «ПКФ ТЕХНОТЕРМ-С»**

Официальный дистрибьютор TBi industries (Германия)
e-mail: info@tehnoterm-s.ru тел. факс. (812) 458-85-64
<http://www.tehnoterm-s.ru>

1. Общие сведения об изделии

1.1 Горелка ТВi 10W предназначена для полуавтоматической сварки плавящимся электродом в среде защитных газов

1.2 Горелка изготовлена ТВi Industries GmbH (Германия) в соответствии с евростандартом **IEC 60974-7**

Дистрибьютор ООО «ПКФ ТЕХНОТЕРМ-С»: Россия, Санкт-Петербург.

Тел. (812) 458-85-64

Сайт: www.tehnoterm-s.ru e-mail: info@tehnoterm-s.ru

2. Технические характеристики

Номинальный сварочный ток (сварка в CO ₂) А	650
Номинальный сварочный ток (сварка в смеси Ar- CO ₂) А	700
Продолжительность включения при длительности цикла 10 мин., ПВ,%	100
Тип охлаждения	Водяное 2-х контурное
Диаметр электродной проволоки	1.6 -3.2
Длина (м)	3, 4, 5

3. Стандартная комплектация

Горелка ТВi 10W	170P1725X0	X= м (3, 4, 5)
В горелке установлены:		
Канал напр. (ø пров 2,4-3,2) (L 3, 4, 5 м =X)	322P4570X4	
Наконечник M10 L=33мм ø 2,4 мм	343P243402	
Держатель наконечника M10 L=29мм	342P010072	
Сопло коническое ø 16 мм	345P022170	
Изолятор	346P015170	

4. Устройство и принцип работы

4.1 Горелка предназначена для подачи токоведущей электродной проволоки и защитного газа в зону сварки.

4.2 Горелка состоит из головной части (корпус, ручка, сменные комплектующие), коаксиального комбинированного кабеля, канала направляющего и суппорта с евроадаптером.

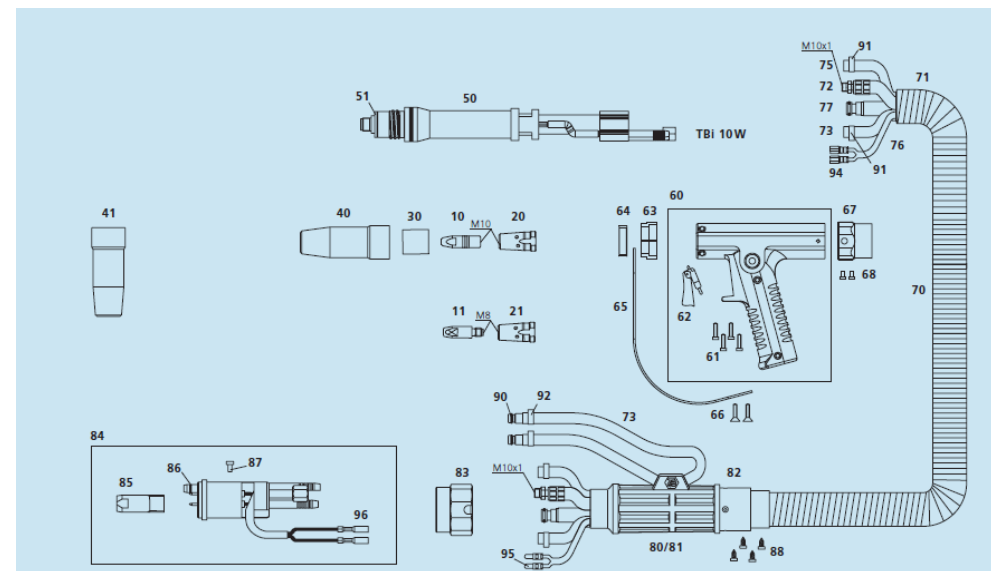
Евроадаптер осуществляет совмещенный подвод тока, электродной проволоки, защитного газа и сигнала цепей управления.

4.3 В процессе работы необходимо следить за состоянием наконечника, сопла и спирали. Наконечник и сопло очищать от брызг металла. При изношенности заменять. Для продления срока службы рекомендуется использование антипригарных средств (спрей, паста) компании ТВi.

ВНИМАНИЕ! Работа в режиме, превышающем номинальный, недопустима, т.к. приводит к разрушению горелки.

Спираль и наконечник должны соответствовать подаваемой электродной проволоке!

В качестве охлаждающей жидкости использовать ТОЛЬКО качественный антифриз, использование водопроводной воды или тосола категорически запрещается!



Позиция	Наименование	Артикул
40	Сопло	345P022173
41		345P922271 HD
50	Корпус горелки	170P101022
70	Шлейф 70 кв.мм	170P4S45X0 (X=L)
10	Наконечник M10	343PXX3402 (XX= ø)
20	Держатель наконечника	342P010072
60	Ручка горелки в сборе	380P201031
30	Изолятор сопла	346P015170
51	Изолирующая шайба	070P102009
100	Канал направляющий	322P4570X4 (X=L)
80	Корпус суппорта кабеля (только с п.81)	701P102070
81	Крышка суппорта кабеля (только с п.80)	701P102071
83	Евроадаптер	701P001001

Не допускается заправка проволоки при изогнутом или свернутом кабеле горелки!