

5. Гарантийные обязательства

- 5.1 Завод изготовитель гарантирует соответствие параметров горелки указанным в данном паспорте при соблюдении потребителем условий эксплуатации.
- 5.2 Инструкция по эксплуатации горелок находится на нашем сайте по адресу www.tehnoterm-s.ru в разделе «Документация».
- 5.3 Срок гарантии составляет 6 месяцев со дня отгрузки продавцом. Гарантия не распространяется на быстроизнашивающиеся комплектующие (сопла, наконечники, держатели наконечников, каналы направляющие, газовые диффузоры), а также на горелку в целом в случае комплектации неоригинальными запасными и расходными частями.
- 5.4 В случае обнаружения неисправности по вине изготовителя обращайтесь к официальному дистрибьютору **TBi industries в России, компании ООО «ПКФ ТЕХНОТЕРМ-С».**

Без настоящего паспорта и отметки ОКК о приемке продукции претензии по качеству не принимаются.

ООО «ПКФ ТЕХНОТЕРМ-С»**Официальный дистрибьютор TBi industries (Германия)**e-mail: info@tehnoterm-s.ru тел. факс. (812) 458- 85-64<http://www.tehnoterm-s.ru>**Подпись:****Дата:****Горелка
для дуговой полуавтоматической сварки
в защитных газах****TBi 8G****Паспорт****ООО «ПКФ ТЕХНОТЕРМ-С»****Официальный дистрибьютор TBi industries (Германия)**e-mail: info@tehnoterm-s.ru тел. факс. (812) 458-85-64<http://www.tehnoterm-s.ru>

1. Общие сведения об изделии

1.1 Горелка ТВi 8G предназначена для полуавтоматической сварки плавящимся электродом в среде защитных газов

1.2 Горелка изготовлена ТВi industries GmbH (Германия) в соответствии с евростандартом **IEC 60974-7**

Дистрибьютор ООО «ПКФ ТЕХНОТЕРМ-С»: Россия, Санкт-Петербург.

Тел. (812) 458-85-64

Сайт: www.tehnoterm-s.ru e-mail: info@tehnoterm-s.ru

2. Технические характеристики

Номинальный сварочный ток (сварка в CO ₂) А	430
Номинальный сварочный ток (сварка в смеси Ar- CO ₂) А	400
Продолжительность включения при длительности цикла 10 мин., ПВ,%	60
Тип охлаждения	Газовое
Диаметр электродной проволоки	1.2 -3.2
Длина (м)	3, 4, 5

3. Стандартная комплектация

Горелка ТВi 8G 163P3Y23X0	x = м (3, 4, 5)
В горелке установлены:	
Канал напр. (ø пров 1,6-2,4) (L 3, 4, 5 м =X)	324P3570X4
Наконечник M10 L=33мм ø 1,6 мм	340P161402
Держатель наконечника M10 L=29мм	342P010072
Сопло коническое ø 16 мм	345P022173
Изолятор	346P054860

4. Устройство и принцип работы

4.1 Горелка предназначена для подачи токоведущей электродной проволоки и защитного газа в зону сварки.

4.2 Горелка состоит из головной части (корпус, ручка, сменные комплектующие), коаксиального комбинированного кабеля, канала направляющего и суппорта с евроадаптером.

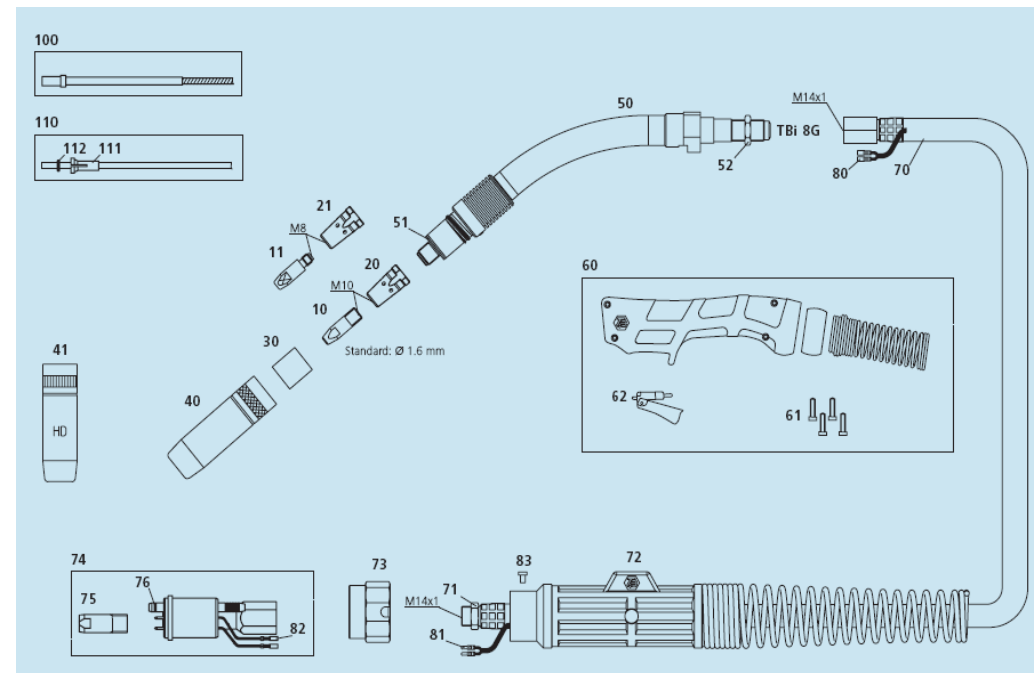
Евроадаптер осуществляет совмещенный подвод тока, электродной проволоки, защитного газа и сигнала цепей управления.

4.3 В процессе работы необходимо следить за состоянием наконечника, сопла и спирали. Наконечник и сопло очищать от брызг металла. При изношенности заменять. Для продления срока службы рекомендуется использование антипригарных средств (спрей, паста) компании ТВi.

4.4

ВНИМАНИЕ! Работа в режиме, превышающем номинальный, недопустима, т.к. приводит к разрушению горелки.

Спираль и наконечник должны соответствовать подаваемой электродной проволоке!



Позиция	Наименование	Артикул
40	Сопло	345P022173 345P922271 HD
50	Корпус горелки	163P101008
70	Шлейф 70 кв.мм	357P7022X0 (X=L)
10	Наконечник M10	340PXX1402 (XX= ø)
20	Держатель наконечника	342P010072
60	Ручка горелки в сборе	380P220414
30	Изолятор сопла	346P054860
51	Изолирующая шайба	130P002003
100	Канал направляющий	324P3570X4 (X=L)
72	Суппорт кабеля	701P101071
74	Евроадаптер	701P001058

Не допускается заправка проволоки при изогнутом или свернутом кабеле горелки!