

- 5. Гарантийные обязательства**
- 5.1 Завод изготовитель гарантирует соответствие параметров горелки указанным в данном паспорте при соблюдении потребителем условий эксплуатации.
- 5.2 Инструкция по эксплуатации горелок находится на нашем сайте по адресу www.tehnoterm-s.ru в разделе «Документация».
- 5.3 Срок гарантии составляет 6 месяцев со дня отгрузки продавцом. Гарантия не распространяется на быстроизнашивающиеся комплектующие (сопла, наконечники, держатели наконечников, каналы направляющие, газовые диффузоры), а также на горелку в целом в случае комплектации неоригинальными запасными и расходными частями.
- 5.4 В случае обнаружения неисправности по вине изготовителя обращайтесь к официальному дистрибьютору **TBi Industries в России, компании ООО «ПКФ ТЕХНОТЕРМ-С»**.

Без настоящего паспорта и отметки ОКК о приемке продукции претензии по качеству не принимаются.

ООО «ПКФ ТЕХНОТЕРМ-С»

Официальный дистрибьютор TBi industries (Германия)
e-mail: info@tehnoterm-s.ru тел. факс. (812) 458- 85-64
<http://www.tehnoterm-s.ru>

Подпись:

Дата:



ООО «ПКФ ТЕХНОТЕРМ-С»

**Горелка
для дуговой полуавтоматической сварки
в защитных газах**

TBi 8W

Паспорт



ООО «ПКФ ТЕХНОТЕРМ-С»

Официальный дистрибьютор TBi industries (Германия)
e-mail: info@tehnoterm-s.ru тел. факс. (812) 458-85-64
<http://www.tehnoterm-s.ru>

1. Общие сведения об изделии

1.1 Горелка ТВi 8W предназначена для полуавтоматической сварки плавящимся электродом в среде защитных газов

1.2 Горелка изготовлена ТВi Industries GmbH (Германия) в соответствии с евростандартом **IEC 60974-7**

Дистрибьютор ООО «ПКФ ТЕХНОТЕРМ-С»: Россия, Санкт-Петербург.

Тел. (812) 458-85-64

Сайт: www.tehnoterm-s.ru e-mail: info@tehnoterm-s.ru

2. Технические характеристики

Номинальный сварочный ток (сварка в CO ₂) А	500
Номинальный сварочный ток (сварка в смеси Ar- CO ₂) А	550
Продолжительность включения при длительности цикла 10 мин., ПВ,%	100
Тип охлаждения	Водяное
Диаметр электродной проволоки	1,2 -3,2
Длина (м)	3, 4, 5

3. Стандартная комплектация

Горелка ТВi 8W	172P5425X0	X= м (3, 4, 5)
В горелке установлены:		
Канал напр. (ø пров 1,6-2,4) (L 3, 4, 5 м =X)	322P3570X4	
Наконечник M10 L=33мм ø 1,6 мм	340P161402	
Держатель наконечника M10 L=29мм	342P010072	
Сопло коническое ø 16 мм	345P022173	
Изолятор	346P054860	

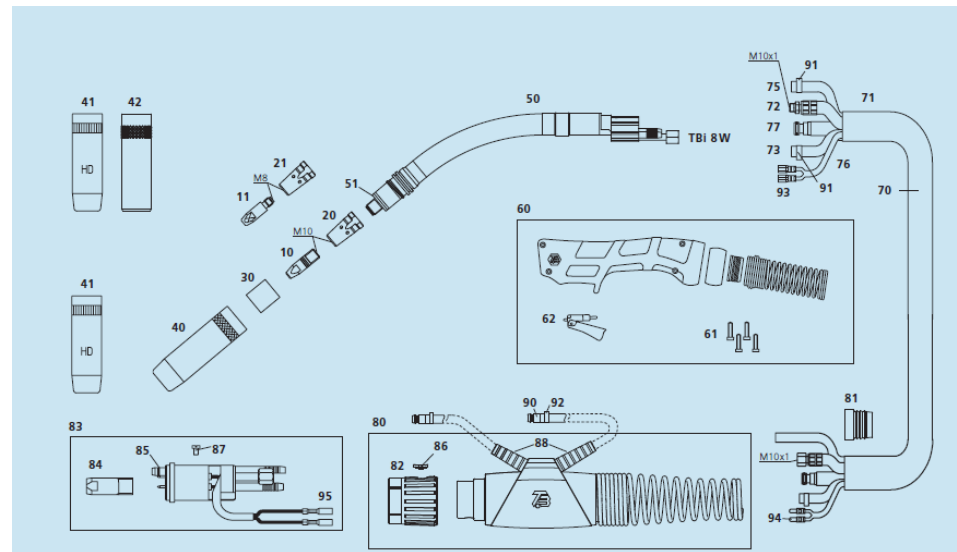
4. Устройство и принцип работы

- 4.1 Горелка предназначена для подачи токоведущей электродной проволоки и защитного газа в зону сварки.
- 4.2 Горелка состоит из головной части (корпус, ручка, сменные комплектующие), коаксиального комбинированного кабеля, канала направляющего и суппорта с евроадаптером. Евроадаптер осуществляет совмещенный подвод тока, электродной проволоки, защитного газа и сигнала цепей управления.
- 4.3 В процессе работы необходимо следить за состоянием наконечника, сопла и спирали. Наконечник и сопло очищать от брызг металла. При изношенности заменять. Для продления срока службы рекомендуется использование антипригарных средств (спрей, паста) компании ТВi.

ВНИМАНИЕ! Работа в режиме, превышающем номинальный, недопустима, т.к. приводит к разрушению горелки.

Спираль и наконечник должны соответствовать подаваемой электродной проволоке!

В качестве охлаждающей жидкости использовать ТОЛЬКО качественный антифриз, использование водопроводной воды или тосола категорически запрещается!



Позиция	Наименование	Артикул
40	Сопло	345P022173 345P922271 HD
50	Корпус горелки	172P101001
70	Шлейф 70 кв.мм	170P4S45X0 (X=L)
10	Наконечник M10	340PXX1402 (XX= ø)
20	Держатель наконечника	342P010072
60	Ручка горелки в сборе	380P220402
30	Изолятор сопла	346P054860
51	Изолирующая шайба	130P002003
100	Канал направляющий	322P3570X4 (X=L)
80	Суппорт кабеля с пружиной	700P001066
83	Евроадаптер	701P001001

Не допускается заправка проволоки при изогнутом или свернутом кабеле горелки!