

- 5. Гарантийные обязательства**
- 5.1 Завод изготовитель гарантирует соответствие параметров горелки указанным в данном паспорте при соблюдении потребителем условий эксплуатации.
- 5.2 Инструкция по эксплуатации горелок находится на нашем сайте по адресу www.tehnoterm-s.ru в разделе «Документация».
- 5.3 Срок гарантии составляет 6 месяцев со дня отгрузки продавцом. Гарантия не распространяется на быстроизнашивающиеся комплектующие (сопла, наконечники, держатели наконечников, каналы направляющие, газовые диффузоры), а также на горелку в целом в случае комплектации неоригинальными запасными и расходными частями.
- 5.4 В случае обнаружения неисправности по вине изготовителя обращайтесь к официальному дистрибьютору **TBi Industries в России, компании ООО «ПКФ ТЕХНОТЕРМ-С».**

Без настоящего паспорта и отметки ОКК о приемке продукции претензии по качеству не принимаются.



ООО «ПКФ ТЕХНОТЕРМ-С»

**Горелка
для дуговой полуавтоматической сварки
в защитных газах**

TBi 250 E3



Паспорт

ООО «ПКФ ТЕХНОТЕРМ-С»

Официальный дистрибьютор TBi industries (Германия)

e-mail: info@tehnoterm-s.ru тел. факс. (812) 458-85-64

<http://www.tehnoterm-s.ru>

Подпись:

Дата:

ООО «ПКФ ТЕХНОТЕРМ-С»

Официальный дистрибьютор TBi Industries (Германия)

e-mail: info@tehnoterm-s.ru тел. факс. (812) 458-85-64

<http://www.tehnoterm-s.ru>

1. Общие сведения об изделии

- 1.1 Горелка **ТВi 250 E3** с отводом сварочных газов предназначена для полуавтоматической сварки плавящимся электродом в среде защитных газов.
- 1.2 Горелка изготовлена ТВi Industries GmbH (Германия) в соответствии с евростандартом **IEC 60974-7**

Дистрибьютор ООО «ПКФ ТЕХНОТЕРМ-С»:

г. Санкт-Петербург

Тел. (812) 458-85-64

Сайт: www.tehnoterm-s.ru e-mail: info@tehnoterm-s.ru

2. Технические характеристики

Номинальный сварочный ток (сварка в CO ₂) А	230
Номинальный сварочный ток (сварка в смеси Ar-CO ₂)А	200
Продолжительность включения при длительности цикла 10 мин., ПВ,%	60
Тип охлаждения	Воздушное
Диаметр электродной проволоки	0.8-1,2
Длина (м)	3(4)(5)

3. Стандартная комплектация

Горелка ТВi 250 E3 204P3X13X0 (L 3,4,5 м =X)

В горелке установлены:

Канал напр. (ø пров. 1.0-1.2) (L 3, 4, 5 м =X)

Наконечник M6 L=28мм ø 1.0

Держатель наконечника M 6

Держатель сопла

Пружина сопла

Сопло коническое ø 15 мм

Сопло внешнее к ТВi 250 E3

324P2045X4

340P101069

342P006003

103P002031

103P002006

345P012003

204P002030

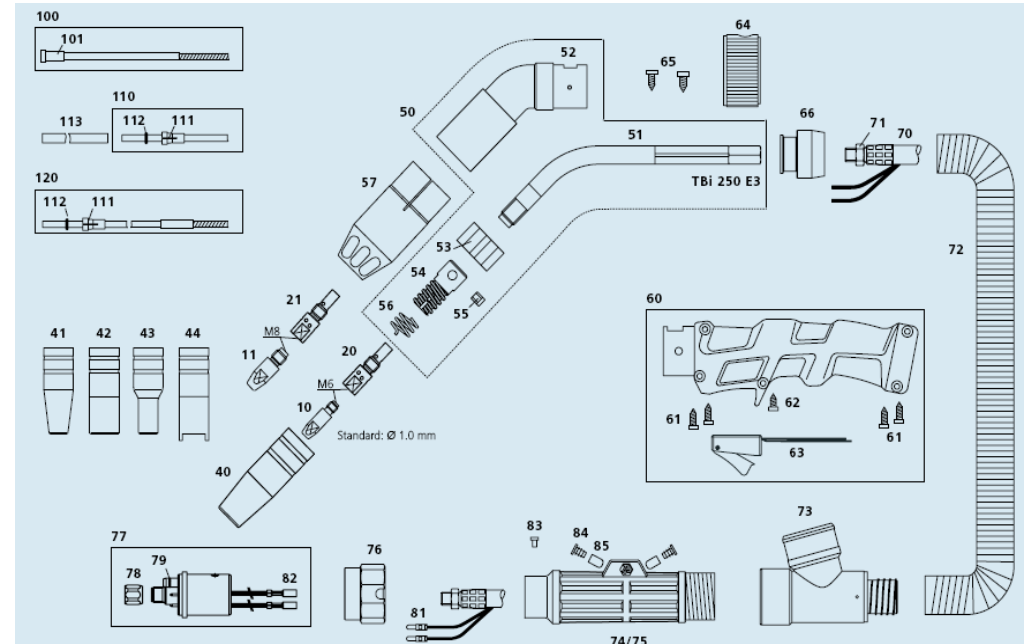
4. Устройство и принцип работы

4.1 Горелка предназначена для подачи токоведущей электродной проволоки и защитного газа в зону сварки, а также одновременного отвода основной части сварочных газов из зоны сварки. Регулировка объема (количества) удаляемых газов производится при помощи передвижения сопла (п.57), а также изменения давления подаваемого газа.

4.2 Горелка состоит из головной части (корпус, ручка, сменные комплектующие), коаксиального комбинированного кабеля, канала направляющего, суппорта с евроадаптером и специальной гофрированной трубки (п.72), к которой через патрубков (п.73) подключается устройство для отвода газов. Евроадаптер осуществляет совмещенный подвод тока, электродной проволоки, защитного газа и сигнала цепей управления.

4.3 В процессе работы необходимо следить за состоянием наконечника, сопла и спирали. Наконечник и сопло очищать от брызг металла. При изношенности заменять. Для продления срока службы рекомендуется использование антипригарных средств (спрей, паста) компании ТВi.

ВНИМАНИЕ! Работа в режиме, превышающем номинальный, недопустима, т.к. приводит к разрушению горелки. Спираль и наконечник должны соответствовать подаваемой электродной проволоке!



Позиция	Наименование	Артикул
40	Сопло	345P012003
50	Корпус горелки в сборе	204P001065
57	Сопло внешнее	204P002030
10	Наконечник	340PXX1069 (XX= ø)
20	Держатель наконечника	342P006003
54	Держатель сопла	103P002031
56	Пружина сопла	103P002006
52	Корпус внешний ТВi 250 E3	204P001064
60	Ручка горелки	380P220606
100	Канал направляющий	324P2045X4 (X=L)
73	Патрубок	200P101013
77	Евроадаптер	701P101048
53	Изолятор	204P002013