

- 4.3 В процессе работы необходимо следить за состоянием наконечника, сопла и спирали. Наконечник и сопло очищать от брызг металла. При изношенности заменять. Для продления срока службы рекомендуется использование антипригарных средств (спрей, паста) компании TBi.

ВНИМАНИЕ! Работа в режиме, превышающем номинальный, недопустима, т.к. приводит к разрушению горелки. Спираль и наконечник должны соответствовать подаваемой электродной проволоке!

Не допускается заправка проволоки при изогнутом или свернутом кабеле горелки!

5. Гарантийные обязательства

- 5.1. Завод изготовитель гарантирует соответствие параметров горелки указанным в данном паспорте при соблюдении потребителем условий эксплуатации.
- 5.2. Инструкция по эксплуатации горелок находится на нашем сайте по адресу www.tehnoterm-s.ru в разделе «Документация».
- 5.3. Срок гарантии составляет 6 месяцев со дня отгрузки продавцом. Гарантия не распространяется на быстроизнашивающиеся комплектующие (сопла, наконечники, держатели наконечников, каналы направляющие, газовые диффузоры), а также на горелку в целом в случае комплектации неоригинальными запасными и расходными частями.
- 5.4. В случае обнаружения неисправности по вине изготовителя обращайтесь к официальному дистрибьютору **TBi industries в России, компании ООО «ПКФ ТЕХНОТЕРМ-С»**

Без настоящего паспорта и отметки ОКК о приемке продукции претензии по качеству не принимаются.

ООО «ПКФ ТЕХНОТЕРМ-С»

Официальный дистрибьютор **TBi industries (Германия)**
e-mail: info@tehnoterm-s.ru тел. факс. (812) 458-85-64
<http://www.tehnoterm-s.ru>

Подпись:

Дата:



ООО «ПКФ ТЕХНОТЕРМ-С»

Горелки
для дуговой полуавтоматической сварки
в защитных газах

TBi XP 463-L (S) DR

Паспорт



Быстрая замена и поворот корпуса горелки!

ООО «ПКФ ТЕХНОТЕРМ-С»

Официальный дистрибьютор **TBi industries (Германия)**
e-mail: info@tehnoterm-s.ru тел. факс. (812) 458-85-64
<http://www.tehnoterm-s.ru>

1. Общие сведения об изделии

- 1.1. Горелка ТВi XP-463 предназначена для полуавтоматической сварки плавящимся электродом в среде защитных газов
- 1.2. Горелка изготовлена ТВi industries GmbH (Германия) в соответствии с евростандартом **IEC 60974-7**

Дистрибьютор ООО «ПКФ ТЕХНОТЕРМ-С»:
г.Санкт-Петербург
Тел. (812) 458-85-64
Сайт: www.tehnoterm-s.ru e-mail: info@tehnoterm-s.ru

2. Технические характеристики

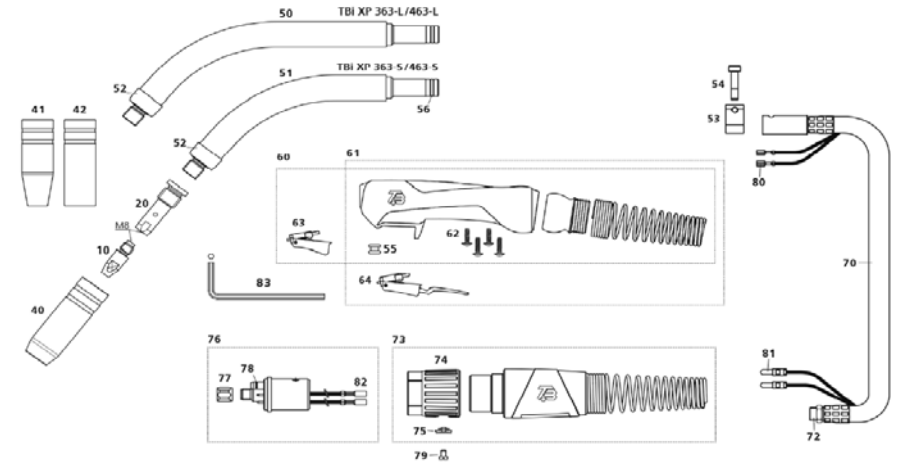
Номинальный сварочный ток (сварка в CO ₂) L(S) A	380(340)
Номинальный сварочный ток (сварка в смеси Ar-CO ₂) L (S) A	350(320)
Продолжительность включения при длительности цикла 10 мин., ПВ,%	60
Тип охлаждения	газовое
Диаметр электродной проволоки, мм	1,0-1,6
Длина, м	3(4)(5)

3. Стандартная комплектация

Горелка ТВi XP 463-L DR 145P3220X0	(L 3,4,5 м =X)
Горелка ТВi XP 463-L DR 145P3L20X0 (длин.кнопка)	(L 3,4,5 м =X)
Горелка ТВi XP 463-S DR 145P3210X0	(L 3,4,5 м =X)
Горелка ТВi XP 463-S DR 145P3L10X0 (длин.кнопка)	(L 3,4,5 м =X)
В горелке установлены:	
Канал напр.(Ø пров. 1,0-1,2) (L 3, 4, 5 м =X)	324P2045X4
Наконечник M8 L=30 мм Ø 1,2	340P101262
Держатель сопла для наконечника M8	145P102008
Сопло коническое Ø 15мм	345P022045

4. Устройство и принцип работы

- 4.1 Горелка предназначена для подачи токоведущей электродной проволоки и защитного газа в зону сварки.
- 4.2 Горелка состоит из головной части (корпус, ручка, сменные комплектующие), коаксиального комбинированного кабеля, канала направляющего и суппорта с евроадаптером. Евроадаптер осуществляет совмещенный подвод тока, электродной проволоки, защитного газа и сигнала цепей управления.



Позиция	Наименование	Артикул
10	Наконечник	340PXX1262 (XX= Ø) M8
20	Держатель сопла	145P102008 M8
40	Сопло	345P022045 Ø 15 конич.
41		345P023045 Ø 11 резко конич.
42		345P021045 Ø 20 цилиндрич.
50	Корпус горелки ТВi XP 363/463-L, 50°	145P101002
51	Корпус горелки ТВi XP 363/463-S, 45°	145P101001
60	Ручка горелки в сборе с кнопкой	380P230005
61	Ручка горелки в сборе с длинной кнопкой	380P230006
70	Кабель ТВi-ProFlex XP 463	361PXLS1X0
73	Суппорт кабеля в сборе	700P001064
76	Евроадаптер ESG в сборе	701P001048
	Канал направляющий	324P2045X4 (X=L)