



ООО «ТЕХНОТЕРМ-С»

5. Гарантийные обязательства

- 5.1 Завод изготовитель гарантирует соответствие параметров горелки указанным в данном паспорте при соблюдении потребителем условий эксплуатации.
- 5.2 Инструкция по эксплуатации горелок находится на нашем сайте по адресу www.tehnoterm-s.ru в разделе «Документация».
- 5.3 Срок гарантии составляет 6 месяцев со дня отгрузки продавцом.

Гарантия не распространяется на быстроизнашивающиеся комплектующие (сопла, наконечники, держатели наконечников, каналы направляющие, газовые диффузоры), а также на горелку в целом в случае комплектации неоригинальными запчастями.

5.4 В случае обнаружения неисправности по вине изготовителя обращайтесь к официальному дистрибьютору TBI industries в России, компании ООО «Технотерм-С».

Без настоящего паспорта и отметки ОКК о приемке продукции претензии по качеству не принимаются.

Горелки для дуговой полуавтоматической сварки в защитных газах

**TBI 150
(SB 150)**



Паспорт

ООО «ТЕХНОТЕРМ-С»

Официальный дистрибьютор TBI industries (Германия)
e-mail: info@tehnoterm-s.ru тел. факс. (812) 458-85-64
<http://www.tehnoterm-s.ru>

Подпись:

Дата:

ООО «ТЕХНОТЕРМ-С»

Официальный дистрибьютор TBI industries (Германия)
e-mail: info@tehnoterm-s.ru тел. факс. (812) 458-85-64
<http://www.tehnoterm-s.ru>

1. Общие сведения об изделии

- 1.1 Горелка ТВi 150 (SB 150) предназначена для полуавтоматической сварки плавящимся электродом в среде защитных газов
- 1.2 Горелка изготовлена ТВi industries GmbH (Германия) в соответствии с евростандартом **IEC 60974-7**

Дистрибьютор ООО «Техноterm-С»:

г.Санкт-Петербург

Тел. (812) 458-85-64

Сайт: www.tehnoterm-s.ru e-mail: info@tehnoterm-s.ru

2. Технические характеристики

Номинальный сварочный ток (сварка в CO ₂) А	180
Номинальный сварочный ток (сварка в смеси Ar- CO ₂) А	150
Продолжительность включения при длительности цикла 10 мин., ПВ,%	60
Тип охлаждения	Газовое
Диаметр электродной проволоки	0.6-1.0
Длина (м)	3 (4) (5)

3. Стандартная комплектация

Горелка ТВi 150 102P3413X0 Горелка SB 150 102P882AX0 (L 3,4,5 м =X)

В горелке установлены:

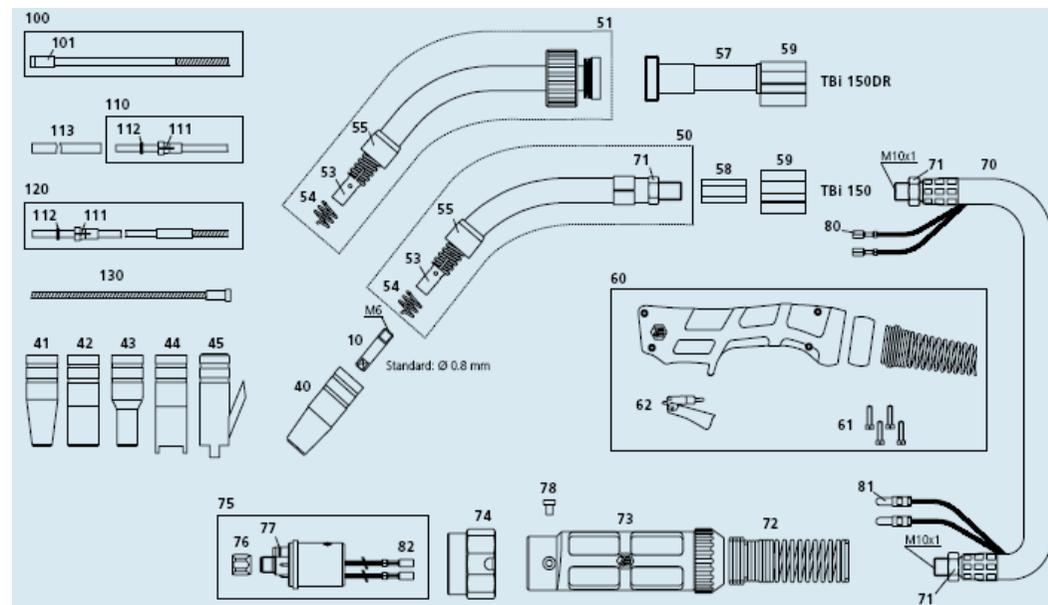
Канал напр. (ø пров. 0.8-1.0) (L 3, 4, 5 м =X)	324P1545X4
Наконечник М6 L=25мм ø 0.8 мм	340P081073
Сопло коническое ø 12 мм	345P012002

4. Устройство и принцип работы

- 4.1 Горелка предназначена для подачи токоведущей электродной проволоки и защитного газа в зону сварки.
- 4.2 Горелка состоит из головной части (корпус, ручка, сменные комплектующие), коаксиального комбинированного кабеля, направляющего канала и суппорта с евроадаптером. Евроадаптер осуществляет совмещенный подвод тока, электродной проволоки, защитного газа и сигнала цепей управления.
- 4.3 В процессе работы необходимо следить за состоянием наконечника, сопла и спирали. Наконечник и сопло очищать от брызг металла. При изношенности заменять. Для продления срока службы рекомендуется использование антипригарных средств (спрей, паста) компании ТВi.

ВНИМАНИЕ! Работа в режиме, превышающем номинальный, недопустима, т.к. приводит к разрушению горелки.

Спираль и наконечник должны соответствовать подаваемой электродной проволоке!



Позиция	Наименование	Артикул
40	Сопло	345P012002 ø 12 конич.
41		345P013002 ø 9,5 конич.
42		345P011402 ø 16 цилиндр, длин.изол.
43		345P014002 ø 12,5 бутыл.формы
44		345P015402 ø 16 для точеч.сварки
50	Корпус горелки	102P001002
54	Пружина сопла	102P002011
53	Держатель сопла	102P002037
70	Шлейф	360P1611X0 (X=L)
10	Наконечник	340PXX1073 (XX= ø)
60	Ручка горелки в сборе	380P220100
100	Канал направляющий	324P1545X4 (ø 0,8-1,0 X=L)
73	Суппорт кабеля	701P001045
72	Пружина	600P102099
75	Евроадаптер	701P001048

Не допускается заправка проволоки при изогнутом или свернутом кабеле горелки!